

Винтовой пресс для кофе. Инструкция по сборке.

Деталь «Подставка-1» следует печатать «лёжа» - по умолчанию она располагается в рабочем пространстве слайсера вертикально, так что разворачивать её надо вручную. Это позволит избежать печати поддержек и, что более важно, обеспечит нужное направление укладки нити. В результате деталь будет более прочной.

Детали «Подставка-1» и «Подставка-2» склеить согласно рисункам:

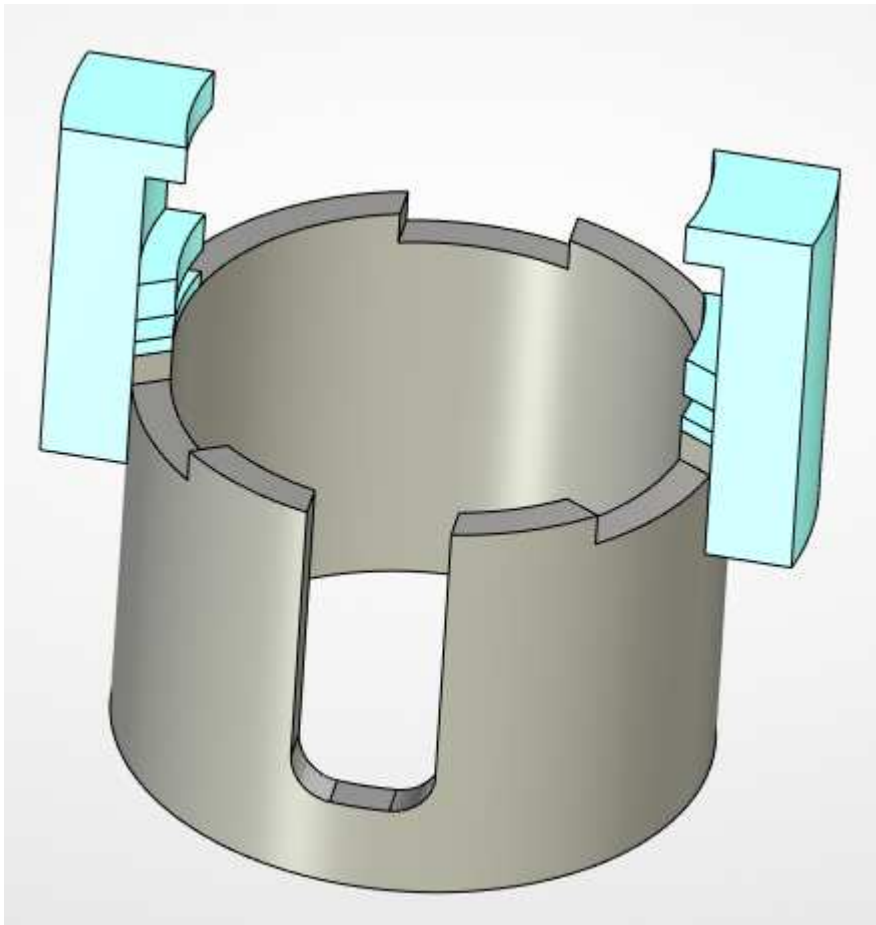


Рисунок 1. Соединение частей подставки вид А

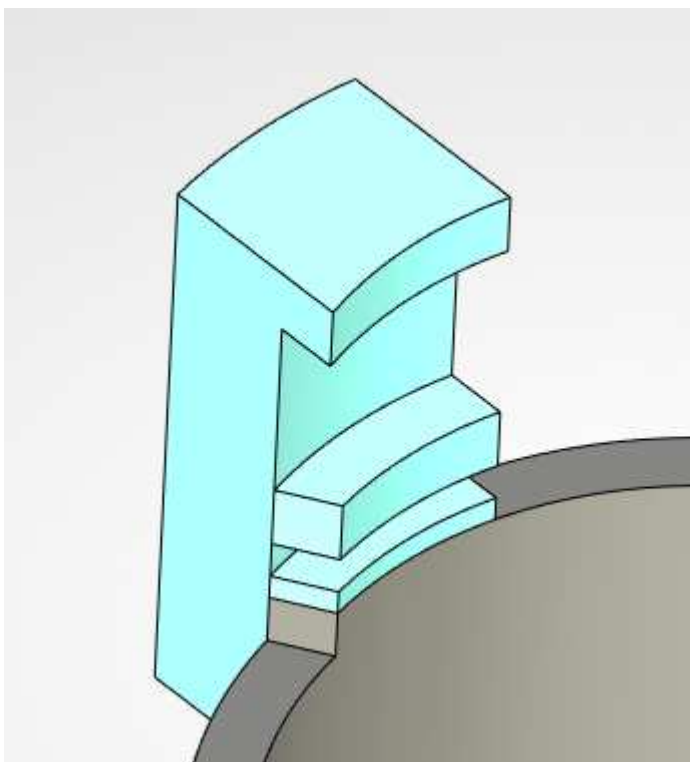


Рисунок 2. Соединение частей подставки вид Б

Важно! Детали «Винт» и «Гайка» сопрягаются с конструктивным зазором 0,2 мм. Чтобы избежать проблем при сборке, печатайте эти детали слоем 0,1 мм.

Деталь «Гайка» вставляется в деталь «Планка». Приклеивать не надо. Это даст возможность разбирать конструкцию для чистки.

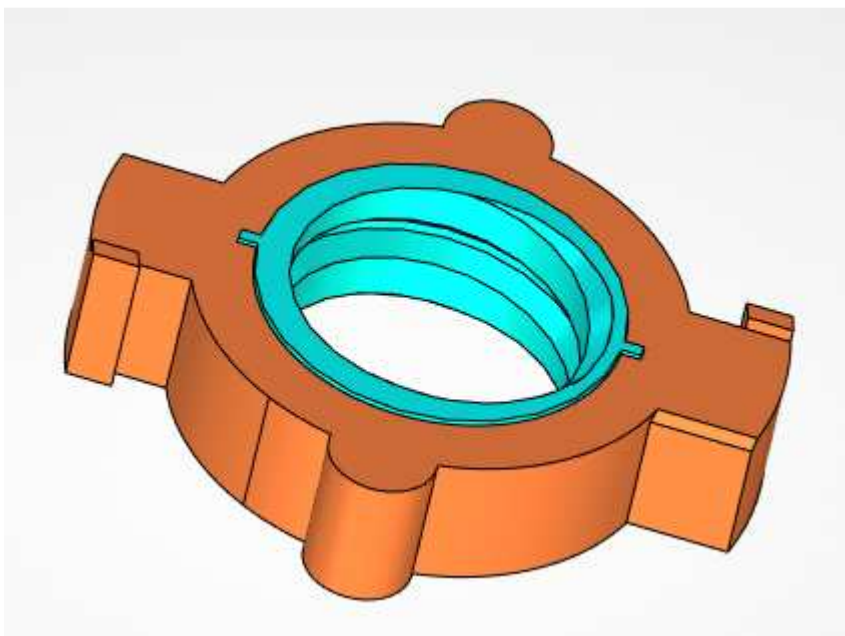


Рисунок 3. Планка и гайка в сборе

Деталь «Вставка винта» вклеивается в деталь «Винт» заподлицо.

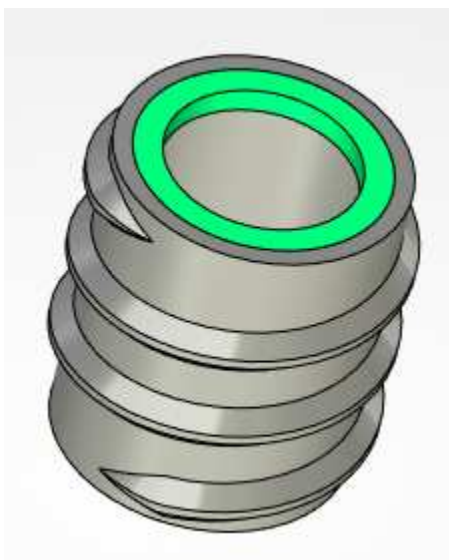


Рисунок 4. Винт и вставка винта в сборе

На винт и вставку винта сверху наклейте деталь «Ручка винта».

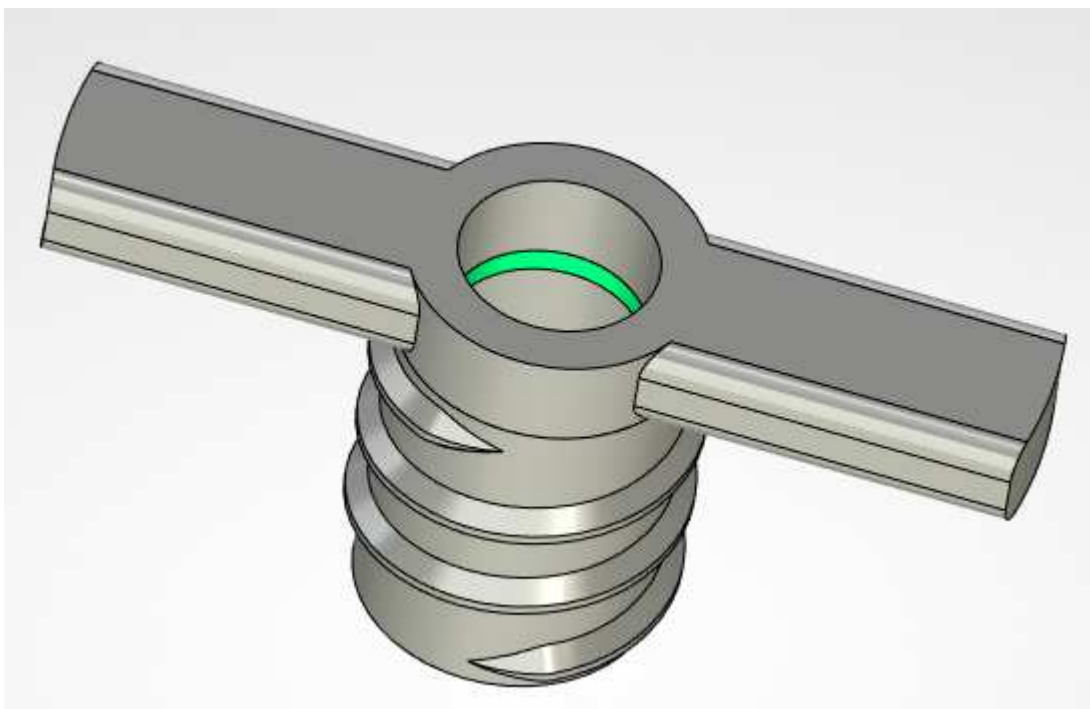


Рисунок 5. Винт, вставка винта и ручка винта в сборе

Деталь «Заглушка ручки» вставьте в деталь «Ручка винта». Вклеивать не надо.

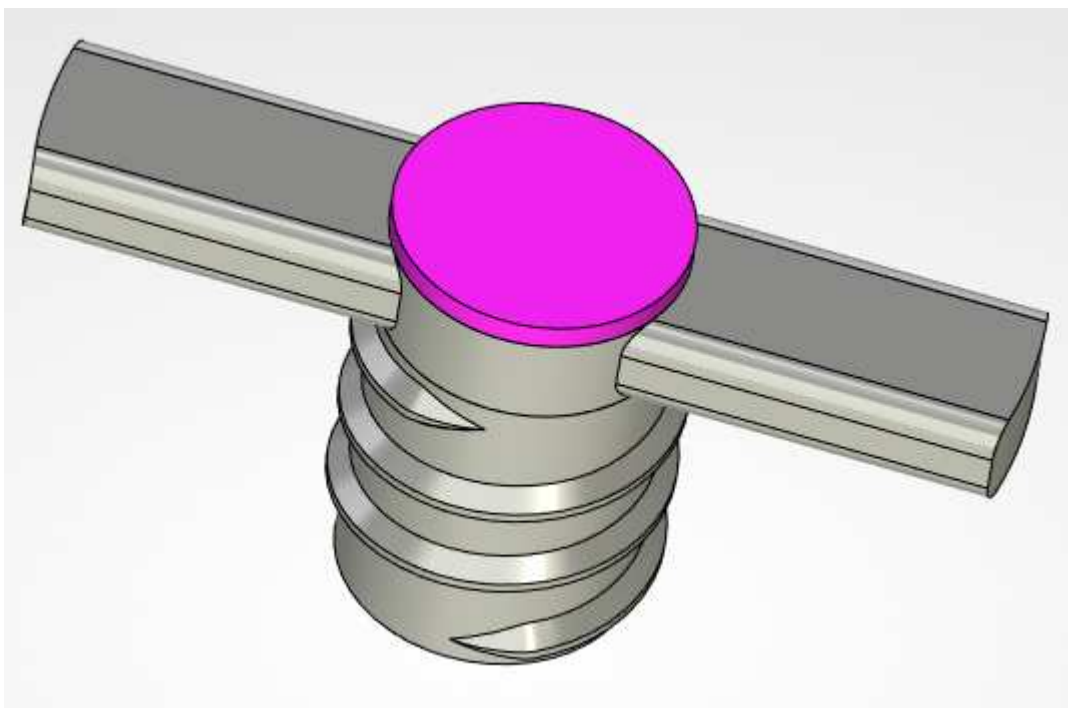


Рисунок 6. Заглушка ручки, установленная на место

Соедините вместе детали «Низ винта», «Штифт», «Упор винта». Обычно при печати та сторона детали, которая соприкасается со столом, более гладкая. Если ваш принтер печатает именно так, то при сборке соедините детали «Низ винта» и «Упор винта» гладкими сторонами.

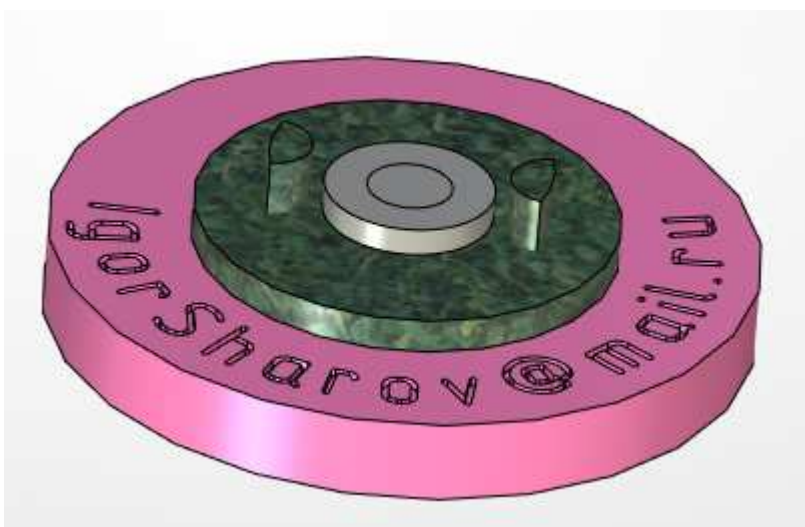


Рисунок 7. Сборка нижней части винта

Переверните сборку и намажьте клеем место соприкосновения деталей «Низ винта» и «Штифт» (на рисунке это место обозначено стрелкой).

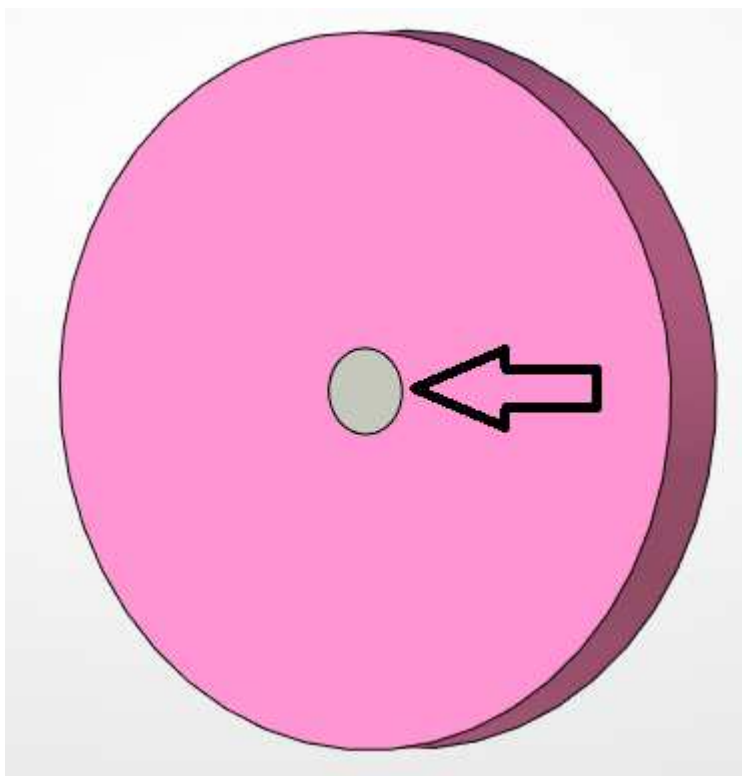


Рисунок 8. Место приклеивания

После того, как клей затвердеет, склеенные детали должны более-менее свободно вращаться относительно детали «Низ винта».

Накрутите планку с гайкой на винт.

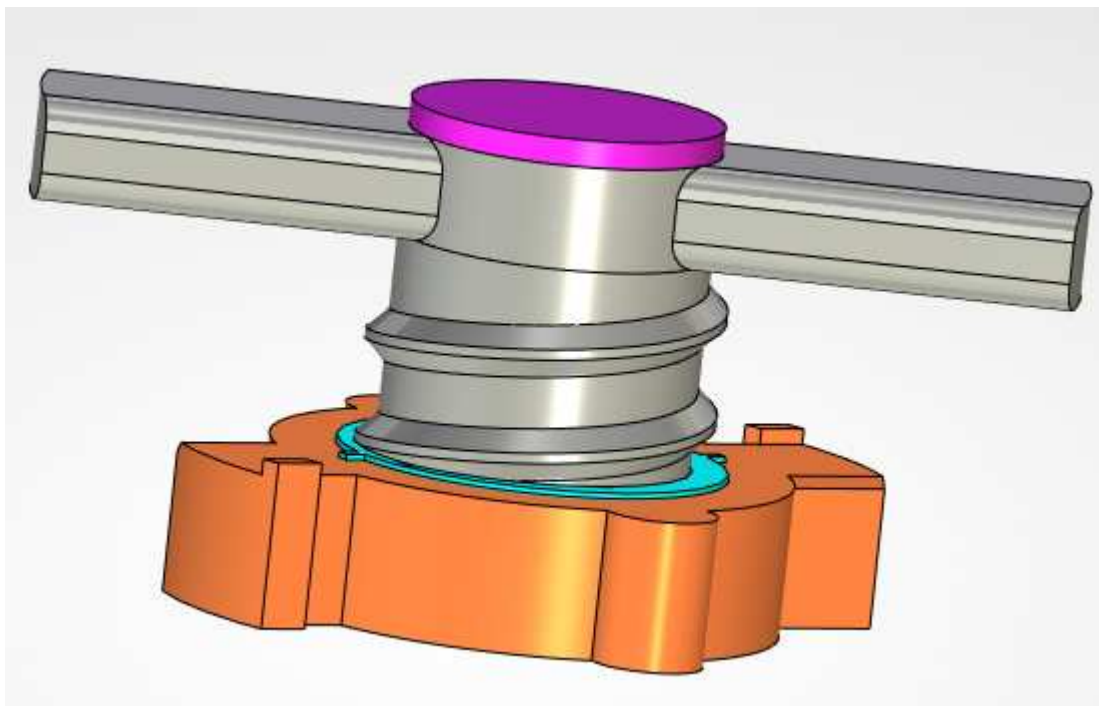


Рисунок 9. Планка с гайкой, установленные на винт

В получившуюся конструкцию снизу вставьте то, что получилось на предыдущем шаге. Склеивать не надо. Если детали напечатаны нормально, то ничего выпасть не будет. При необходимости почистить изделие эту конструкцию можно будет разобрать.

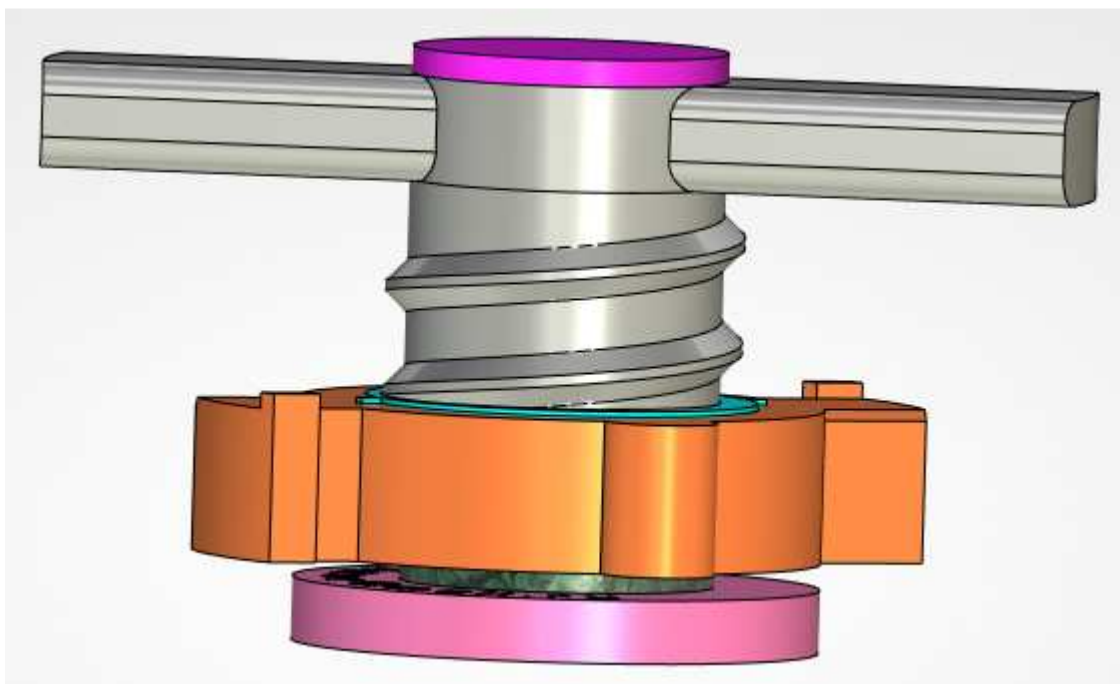


Рисунок 10. Подвижная часть пресса

Соедините подставку и подвижную часть пресса. Соединение должно получиться свободным, так как в конструкцию соединения заложен небольшой люфт.

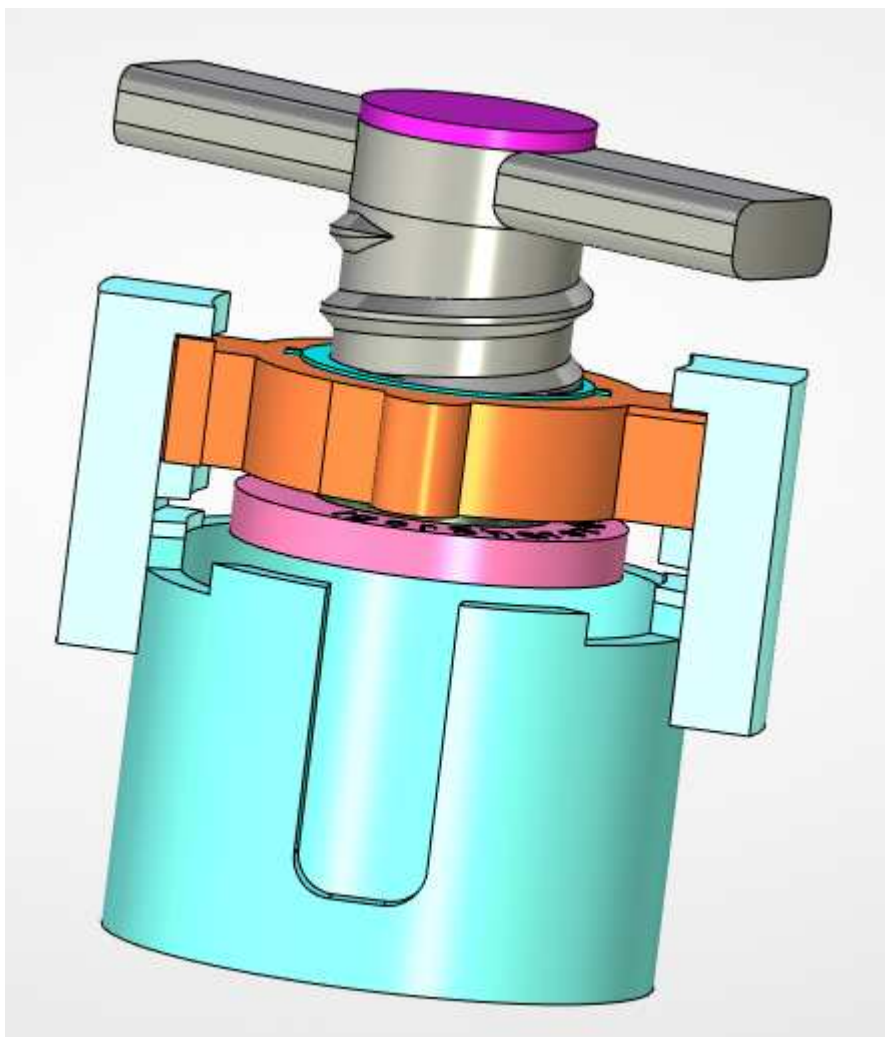


Рисунок 11. Изделие в сборе